

**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ**

Το EP 799 ABLEITGRUND είναι ένα προϊόν που χρησιμοποιείται με αντίστοιχα προϊόντα. Κατάλληλο για ηλεκτρικά αγώγιμες επιστρώσεις. Η υψηλά αγώγιμη στρώση χρησιμοποιείται ως μια ενδιάμεση στρώση που εφαρμόζεται πάνω σε ώριμο αστάρι, όπου έχουν εφαρμοστεί ταινίες χαλκού. Η εξαιρετική διαγώνια αγωγιμότητα αντισταθμίζει τις υπερκείμενες επιστρώσεις. Το EP 799 ABLEITGRUND είναι πιστοποιημένο σύμφωνα με το "Indoor Air Comfort Gold" και πληροί τις απαιτήσεις για βιώσιμες κατασκευές, σύμφωνα με την DGNB (Γερμανία), LEED (Ηνωμένες Πολιτείες) ή BREEAM (Μεγάλη Βρετανία). Το "Indoor Comfort Gold" πληροί τις υψηλότερες απαιτήσεις σε σχέση με την Εκπομπή Πτητικών Οργανικών Ενώσεων και σέβεται, όχι μόνο τα Γερμανικά όρια του AgBB ή του ABG, αλλά και τους κανονισμούς εκπομπών πολλών άλλων Ευρωπαϊκών Χωρών. Η εφαρμογή του EP 799 ABLEITGRUND είναι εύκολη και οικονομική, καθώς αποτελείται από γαλάκτωμα εποξειδικής ρητίνης δύο συστατικών και μπορεί να εφαρμοστεί εύκολα με ρολό. Λόγω της σύνθεσής του, επιτρέπει καλή πρόσφυση μεταξύ των στρώσεων και δεν χρησιμοποιούνται διαλύτες.

**ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ**

Τυπικά πεδία εφαρμογής είναι:

- ▶ Βασική επίστρωση σε συνδυασμό με τις επιστρώσεις EP 200 EL+, EP 785 EL+, PU 413 EL+, EP 285 EL+, EP 233 EL+.
- ▶ Για αγώγιμες επιστρώσεις σε βιομηχανικές περιοχές με μέτρια μηχανική καταπόνηση.
- ▶ Για βιομηχανίες ηλεκτρολογικών/ηλεκτρονικών και συνδυασμό με την ειδική επίστρωση, για περιοχές με απαίτηση ESD.
- ▶ Για περιοχές με απαίτηση προστασίας από έκρηξη, για την αποφυγή ηλεκτροστατικής φόρτισης.

**ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ**

- ▶ 'Total solid', σύμφωνα με το Giscode (μέθοδος δοκιμής του Deutsche Bauchemie, German construction chemistry association)
- ▶ Υψηλή ηλεκτρική αγωγιμότητα
- ▶ Καλές συνθήκες επεξεργασίας
- ▶ Μικρή κατανάλωση
- ▶ Ανθεκτικό στην υδρόλυση και τη σαπυνοποίηση
- ▶ Κατάλληλο για ESD επιστρώσεις σε συνδυασμό με τα αντίστοιχα προϊόντα.
- ▶ Χωρίς επιβλαβείς ουσίες

**ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

Χαρακτηριστικά	Αποτελέσματα δοκιμών	Μέθοδος
Ιξώδες (Συστατικά A+B)	1200 mPa s	EN ISO 3219 στους 23 °C
Πυκνότητα (Συστατικά A+B)	1.08 kg/lit	EN ISO 2811-2 στους 20 °C
Χρώμα	Μαύρο	
Περιεχόμενο στερεών	> 40 %	KLB - Method
Bleeder resistance	10 <sup>5</sup> Ohm	DIN EN 61340-4-1/-5-1/2
Ηλεκτρική αγωγιμότητα	< 10 <sup>5</sup> Ohm	
Test standard	DIN EN 61340-4-1, DIN EN 61340-5-1/2	
Εργασιμότητα στους 15°C	75 λεπτά	
Εργασιμότητα στους 20°C	60 λεπτά	
Εργασιμότητα στους 30°C	35 λεπτά	
Θερμοκρασία εργασιμότητας	15 °C ελάχιστη θερμοκρασία δωματίου και δαπέδου	
Ωρίμανση στους 10°C	24-36 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση στους 20°C	18-24 ώρες (Βατότητα)	
Ωρίμανση στους 30 °C	14-18 ώρες (Βατότητα)	

## ΥΨΗΛΗΣ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗΣ ΑΓΩΓΙΜΟΤΗΤΑΣ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΗ ΡΗΤΙΝΗ ΔΥΟ ΣΥΣΤΑΤΙΚΩΝ ΧΑΜΗΛΩΝ ΕΚΠΟΜΠΩΝ

Χαρακτηριστικά	Αποτελέσματα δοκιμών	Μέθοδος
Ωρίμανση	2-3 ημέρες για μηχανική καταπόνηση στους 20 °C 7 ημέρες για χημική καταπόνηση στους 20 °C	
Μεταγενέστερες επιστρώσεις	Μετά από 18-24 ώρες, αλλά όχι αργότερα από 48 ώρες στους 20 °C	

Τα ανωτέρω αποτελέσματα αποτελούν μέσες τιμές εργαστηριακών μετρήσεων. Στην πραγματικότητα, οι παραπάνω τιμές μπορεί να διαφέρουν λόγω διαφορετικών κλιματολογικών συνθηκών, όπως η θερμοκρασία, η υγρασία και το πορώδες της επιφάνειας.

**ΟΔΗΓΙΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ**

**Προετοιμασία Επιφάνειας:** Όλες οι επιφάνειες, που πρόκειται να ασταρωθούν, πρέπει να είναι επίπεδες, στεγνές, χωρίς σκόνη, να έχουν επαρκή εφελκυστική και θλιπτική αντοχή και να είναι απαλλαγμένες από ασθενώς συνδεδεμένα δομικά στοιχεία ή επιφάνειες. Λεκέδες από γράσα, κατάλοιπα χρωμάτων, σαθρά, κ.α. πρέπει να αφαιρούνται με τη χρήση κατάλληλων μεθόδων. Ανατρέξτε στις συμβουλές που έχουν εκδοθεί από τις επαγγελματικές ενώσεις, π.χ. την τρέχουσα έκδοση των φύλλων εργασίας BEH KH-0 / U και KH-0 / S. Η καθώς και τα αστάρια όπως: EP 30, EP 50, EP 51 RAPID S, και EP 52 Spezialgrund. Η επιφάνεια που θα επικαλυφθεί θα πρέπει να προετοιμάζεται μηχανικά, κατά προτίμηση με σφαιριδιοβολή. Η προετοιμασμένη επιφάνεια πρέπει να έχει ασταρωθεί σωστά και να μην έχει πόρους. Η εκτίμηση του υποστρώματος σύμφωνα με την σφράγιση είναι δύσκολη, γι' αυτό προτείνεται η εφαρμογή scratch coat. Η αγωγή επιστρώση πρέπει να εφαρμόζεται στο σωστό πάχος και γι' αυτό το υπόστρωμα πρέπει να προετοιμάζεται κατάλληλα. **Το υπόστρωμα θα πρέπει να είναι επίπεδο μετά την εφαρμογή του scratch coat.** Εφαρμόστε το EP 799 ABLEITGRUND μετά την εφαρμογή των Copper tape, σύμφωνα με τον χρόνο επεξεργασίας.

**Ανάμιξη:** Το EP 799 ABLEITGRUND έχει μετρηθεί και ζυγισθεί στο εργοστάσιο, σε διπλά δοχεία, όσον αφορά τις ακριβείς αναλογίες ανάμιξης και παρέχεται σε πρακτική συσκευασία. Το δοχείο που περιέχει το Συστατικό Α έχει επαρκή όγκο για την πλήρη ανάμιξη. Αδειάστε ολόκληρο τον Σκληρυντή Β στο δοχείο της ρητίνης. Ανακατέψτε χρησιμοποιώντας μηχανικά μέσα, όπως δράπανο-αναμικτήρα χαμηλών στροφών (200-400 rpm). Απαιτούνται 2-3 λεπτά ως το σχηματισμό ενός ομοιόμορφου μίγματος, χωρίς την εμφάνιση γραμμών. Για την αποφυγή σφαλμάτων ανάμιξης, προτείνεται η έγχυση του μίγματος της ρητίνης σε ένα καθαρό δοχείο και ξανά ολιγόλεπτη ανάδευση. Για να επιτευχθεί η βέλτιστη συνοχή, μπορεί να προστεθεί νερό μέχρι 10%.

**Αναλογία Ανάμιξης:**

A:B = 1:4 μέρη κατά βάρος

A:B = 1:4.2 μέρη κατά όγκο

**Εφαρμογή:**

Εφαρμόστε το EP 799 ABLEITGRUND αμέσως μετά την ανάμιξη, χρησιμοποιώντας ρολό. Η κατανάλωση πρέπει να είναι ακριβής. Εφαρμόστε μια ομοιόμορφη επιστρώση στο υπόστρωμα. Για να αποφύγετε λέρωμα στους τοίχους, εφαρμόστε σε απόσταση 5 με 10 cm από τον τοίχο. Πριν την

εφαρμογή της αγωγής στρώσης, αφήστε το EP 799 ABLEITGRUND να ωριμάσει για 12 έως 24 ώρες.

Η θερμοκρασία δαπέδου και αέρα δεν πρέπει να είναι μικρότερη από τους 15°C και η σχετική υγρασία δεν πρέπει να υπερβαίνει το 75%. Η διαφορά θερμοκρασίας μεταξύ του δαπέδου και του χώρου δεν πρέπει να είναι μικρότερη από 3°C. Εάν η εφαρμογή γίνει στο σημείο δρόσου του χώρου, η πρόσφυση μπορεί να παρουσιάσει δυσλειτουργία, να επηρεαστεί η ωρίμανση και να εμφανιστούν φυσαλίδες. Η επιθυμητή θερμοκρασία ωρίμανσης είναι στους 20 °C. Η χαμηλή θερμοκρασία ίσως αυξήσει τον χρόνο ωρίμανσης, ενώ η υψηλή θερμοκρασία ίσως μειώσει τον χρόνο ωρίμανσης. Εάν δεν πληρούνται οι συνθήκες εργασίας, μπορεί να παρουσιαστούν αποκλίσεις στις περιγραφόμενες ιδιότητες του τελικού προϊόντος.

**Κατασκευή συστήματος:**

- Εφαρμόστε το αστάρι και scratch coat για την επιπέδωση της επιφάνειας.
- Εφαρμόστε τις ταινίες χαλκού Copper Tape για εκφόρτιση σε έναν εικονικό κάναβο μέσα στον χώρο κάθε 6-8 m, ενδεικτικά 1-2 μέτρα. Η σύνδεση της γείωσης γίνεται από ηλεκτρολόγο σύμφωνα με τον κανονισμό VDE.
- Εφαρμόστε σταυρωτά την αγωγή επιστρώση EP 799 ABLEITGRUND με κατανάλωση περίπου 0.100 – 0.140 kg/m<sup>2</sup>.
- Ανάλογα με την ζήτηση του προϊόντος και το υπόστρωμα, εφαρμόστε την αντίστοιχη αγωγή στρώση: EP 200 EL+, EP 785 EL+, PU 413 EL+, EP 285 EL+, EP 233 EL+.

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Η σωστή τήρηση των χρονικών οδηγιών είναι πολύ σημαντική, για να εξασφαλίζεται η καλή συγκόλληση μεταξύ στρώσεων.

**ΚΑΛΥΨΗ**

Ενδεικτικά 0.100 – 0.140 kg/m<sup>2</sup>

**ΕΙΔΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**

Για να καθαρίσετε τα εργαλεία, χρησιμοποιείστε τα καθαριστικά VR 24. Το σκληρυμένο υλικό μπορεί να αφαιρεθεί μόνο με μηχανικό τρόπο.

Το υλικό υπόκειται στους κανονισμούς περί επικίνδυνων εμπορευμάτων για επικίνδυνα υλικά, για την ασφάλεια και τη μεταφορά. Ανατρέξτε στο Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας και στις πληροφορίες που περιέχονται στη σήμανση των δοχείων.

ΥΨΗΛΗΣ ΗΛΕΚΤΡΙΚΗΣ ΑΓΩΓΙΜΟΤΗΤΑΣ ΕΠΟΞΕΙΔΙΚΗ ΡΗΤΙΝΗ ΔΥΟ ΣΥΣΤΑΤΙΚΩΝ  
ΧΑΜΗΛΩΝ ΕΚΠΟΜΠΩΝ

GISCODE (052018 τροποποίηση): RE 55

Ένδειξη περιεκτικότητας σε πηθικές οργανικές ενώσεις VOC: (EG-Κανονισμός 2004/42), Μέγιστη επιτρεπόμενη τιμή 140 g/l (2010 II,i/wb): Το προϊόν έτοιμο προς χρήση περιέχει <140 g/l VOC.

Επικοινωνήστε με την PENETRON HELLAS A.B.E.E. για επιπλέον πληροφορίες, όσον αφορά στο έργο σας.

**ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ**

Το EP 799 ABLEITGRUND διατίθεται σε δοχεία των 2+8 kg.

**ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ**

Αποθηκεύετε το υλικό σε ξηρό περιβάλλον. ΜΗΝ αποθηκεύετε το υλικό σε χαμηλές θερμοκρασίες. Η ιδανική θερμοκρασία αποθήκευσης είναι μεταξύ 10-20°C. Η διάρκεια ζωής των δοχείων είναι το ανώτερο 6 μήνες, όταν τα δοχεία αποθηκεύονται σε στεγνούς χώρους, σε κλειστά και σφραγισμένα δοχεία.

**ΑΣΦΑΛΕΙΑ**

Αποφύγετε την επαφή με το δέρμα και τα μάτια. Αν έρθει σε επαφή με τα μάτια, ξεπλύνετε αμέσως με άφθονο νερό και συμβουλευτείτε τον γιατρό σας. Προτείνεται κατά την διαδικασία εφαρμογής η χρήση προστατευτικών γαντιών, γυαλιών και μάσκας. Αν έρθει σε επαφή με το δέρμα, ξεπλύνετε με νερό και σαπούνι. Κρατήστε το μακριά από παιδιά. Για περισσότερες πληροφορίες ανατρέξτε, στο δελτίο δεδομένων ασφαλείας. Η PENETRON HELLAS A.B.E.E. διαθέτει κατανοητό και πρόσφατα ενημερωμένο δελτίο δεδομένων ασφαλείας για την ασφαλή χρήση των προϊόντων PENETRON®. Κάθε δελτίο δεδομένων ασφαλείας περιέχει πληροφορίες υγείας και ασφάλειας για την προστασία των υπαλλήλων σας και των πελατών σας.

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ**

Πιστοποιημένο σύμφωνα με το "Eurofis Indoor Air Comfort Gold". Συμμορφώνεται με το AgBB για χώρους αναψυχής και είναι DIBt®-accredited σύμφωνα με το WHG § 63.

Ζητήστε την εργαστηριακή δομική.



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH  
Günztalstraße 25  
FRG-89335 Ichenhausen  
13  
EP799-V1-022013  
DIN EN 13813:2003-01

Συνθετικό ρητινούχο υλικό επικάλυψης για εσωτερική χρήση  
DIN EN 13813: SR-B1.5-NPD-NPD  
Συμπεριφορά στη φωτιά: Efl-s1

Εκπομπή διαβρωτικών ουσιών: SR

Αντοχή σε τριβή BCA: NPD

Πρόσφυση: B 1.5

Αντοχή σε κρούση: NPD

**ΕΓΓΥΗΣΗ – ΝΟΜΙΚΗ ΣΗΜΕΙΩΣΗ**

Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. εγγυάται, ότι τα προϊόντα της παράγονται κάτω από πιστοποιημένες με ISO διαδικασίες, περιέχουν όλα τα συστατικά στις σωστές αναλογίες, είναι εξαιρετικής ποιότητας και δεν εμφανίζουν κανένα ελάττωμα. Σύμφωνα με την εγγύηση αυτή, θα αντικατασταθεί, χωρίς καμία επιβάρυνση, οποιοδήποτε προϊόν, εφόσον αποδειχθεί ότι είναι ελαττωματικό, έχουν τηρηθεί αυστηρά οι δημοσιευμένες οδηγίες εφαρμογής και το προϊόν αυτό έχει κριθεί κατάλληλο για την συγκεκριμένη εφαρμογή. Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δεν εγγυάται την καταλληλότητα των προϊόντων της για κάθε εφαρμογή. Ο χρήστης, σε συνεργασία με τον διανομέα των προϊόντων, θα προσδιορίσουν την καταλληλότητα του προϊόντος για κάθε συγκεκριμένη χρήση με δική τους ευθύνη και κίνδυνο. Ενώ έχει ληφθεί κάθε μέριμνα έτσι ώστε οι πληροφορίες που δίνονται στο έντυπο αυτό να είναι σωστές, δεν θα πρέπει να αποτελέσουν μέρος οποιοδήποτε συμβολαίου. Όλες οι υποδείξεις, τα τεχνικά στοιχεία και τα πειραματικά δεδομένα, που περιλαμβάνονται σε αυτό το τεχνικό φυλλάδιο προϊόντος, είναι βασισμένα στα αποτελέσματα ελεγχόμενων εργαστηριακών δοκιμών ή σε πραγματικά αποτελέσματα εργοταξιακών εφαρμογών. Παρόλα αυτά, η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δεν δίνει οποιασδήποτε μορφής εγγύηση αναφορικά με αυτά τα δεδομένα. Σε κάθε περίπτωση, τα στοιχεία αυτά παρέχονται με καλή πίστη, βασισμένα στη μέχρι την έκδοση αυτού του φυλλαδίου εμπειρία της εταιρείας. Λόγω των διαφορετικών συνθηκών αποθήκευσης, διαχείρισης και εφαρμογής των υλικών, η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. δεν αποδέχεται καμία νομική ευθύνη που θα προκύψει από τα επακόλουθα των εφαρμογών αποτελέσματα. Προτείνεται στους πιθανούς χρήστες των προϊόντων, να κάνουν δειγματοληπτική δοκιμή σε μικρές ποσότητες, για να καθορίσουν την καταλληλότητα του εκάστοτε προϊόντος, σε σχέση με τις απαιτήσεις της συγκεκριμένης εφαρμογής. Οι χρήστες των προϊόντων θα πρέπει να ανατρέχουν πάντα στην πιο πρόσφατη έκδοση του τεχνικού φυλλαδίου προϊόντος. Η εταιρεία PENETRON HELLAS A.B.E.E. ενδέχεται να διαφοροποιεί μερικώς εκδόσεις τεχνικών φυλλαδίων προϊόντος της, σε σχέση με τα αντίστοιχα φυλλάδια της μητρικής εταιρείας PENETRON INTERNATIONAL LTD ή άλλων αντίστοιχων εταιρειών PENETRON, σε άλλες χώρες. Οι αλλαγές αυτές οφείλονται σε λόγους μορφοποίησης κειμένων, διαφορετικές συνθήκες ή διαδικασίες εφαρμογής ή σε διαφοροποίηση ονοματολογίας προϊόντων και έχουν στόχο τη βέλτιστη ενημέρωση των καταναλωτών.

PENETRON HELLAS A.B.E.E.

Αρ. ΓΕΜΗ: 07278001000

Κεντρικά Γραφεία Αθηνών

Θρακομακεδόνων 50 - 52

136 79 Αχαρνές

T: 210 2448250

F: 210 2476803

info@penetron.gr, www.penetron.gr